

Ekologiczna produkcja opon pod portugalskim słońcem

data aktualizacji: 2024.06.17



Fabryka opon Continental w Portugalii umożliwia produkcję neutralną pod względem emisji CO2. Proces produkcyjny jest obecnie testowany w zakładzie w Lousado, gdzie nowy elektryczny kocioł parowy przekształca energię słoneczną oraz inne zielone źródła energii praktycznie bez strat.

Od tego roku Continental może wytwarzać opony w sposób neutralny pod względem emisji CO2 w swojej fabryce w Lousado w Portugalii. Producent opon zrobił tym samym istotny krok w kierunku osiągnięcia celu, jakim jest produkcja całkowicie neutralna pod względem emisji CO2. Jest to możliwe dzięki wytwarzaniu pary za pomocą kotła, który zasilany jest całkowicie za pomocą energii elektrycznej. Continental wykorzystuje zarówno energię słoneczną, jak i odnawialną energię elektryczną z sieci energetycznej do wytwarzania pary. Wcześniej jedynym źródłem energii wykorzystywanym dla tego procesu w fabryce w Lousado był gaz ziemny. W przemyśle oponiarskim duża część zużywanej energii jest wykorzystywana do wytwarzania pary, która potrzebna jest do podgrzewania opon w procesie wulkanizacji. Energia cieplna zamienia surową gumę w elastyczną i sprężystą. Przy rocznej zdolności produkcyjnej wynoszącej 18 milionów opon, fabryka w Lousado jest ogromnym zakładem. Najpóźniej do 2040 r. Continental chce, aby produkcja we wszystkich fabrykach opon była neutralna pod względem emisji CO2.

- W Lousado pokazujemy, że nawet bardzo duże fabryki opon mogą osiągnąć produkcję neutralną pod względem emisji CO₂. W tym celu kluczowa jest dostępność odnawialnych źródeł energii po konkurencyjnych cenach - wyjaśnia dr Bernhard Trilken, Head of Manufacturing and Logistics w Continental Opony.

- Przygotowujemy wszystkie nasze zakłady tak, aby mogły wykorzystywać jak najwięcej energii odnawialnej. Uruchomienie elektrycznego kotła parowego w Lousado jest początkiem nowej, ekscytującej drogi.

Nowy elektryczny kocioł parowy przekształca energię słoneczną oraz inne zielone źródła energii praktycznie bez strat. Woda pompowana jest z dołu kotła do góry, gdzie następnie jest rozpylana na elektrody. Prąd elektryczny przepływa przez strumienie wody i wytwarza wewnątrz jej ciepło, aż do momentu odparowania.

Oprócz nowego elektrycznego kotła parowego nadal dostępny będzie konwencjonalny kocioł gazowy. Dzięki temu Continental może elastycznie reagować na wahania dostępności energii odnawialnej oraz inne czynniki środowiskowe.

- Nasz zakład w Lousado korzysta z faktu, że w Portugalii słońce świeci często. Umożliwia to osiągnięcie w pełni zelektryfikowanego i neutralnego pod względem emisji CO₂ procesu produkcji opon, gdy tylko jest to możliwe - mówi Pedro Carreira, szef zakładu Continental Opony w Lousado.

- Wszystkie fabryki opon Continental intensywnie pracują nad tym, aby produkcja była coraz bardziej zrównoważona i energooszczędna. Każdy z nas musi radzić sobie ze zróżnicowanymi czynnikami, takimi jak warunki pogodowe czy dostępność odnawialnych źródeł energii.

W Lousado słońce świeci średnio przez siedem godzin dziennie, zimą średnia ta wynosi cztery godziny. Dla porównania, w Berlinie zimą słońce świeci tylko przez 1,8 godziny dziennie.

Bezemisyjne wytwarzanie energii

W wyniku wieloletnich wysiłków Continental osiągnął pozycję lidera w branży, jeśli chodzi o zużycie energii na tonę metryczną wyprodukowanych opon. Jest to wynik wewnętrznej analizy porównawczej Continental ze średnim zużyciem energii przez wiodących światowych producentów opon, zgodnie z raportem Tire Industry Project Światowej Rady Biznesu na rzecz Zrównoważonego Rozwoju. Tylko w 2023 r. dział opon Continental zmniejszył swoje roczne zapotrzebowanie na energię o ok. 150 gigawatogodzin dzięki 160 projektom energooszczędnym. Osiągnięto to za sprawą takich środków, jak np. izolacja termiczna. Odpowiada to mniej więcej średniemu rocznemu zapotrzebowaniu na energię elektryczną 12 500 domów jednorodzinnych.

Ambicją Continental do 2030 r. jest zmniejszenie zużycia energii o 20% w porównaniu do roku 2018. Firma dąży do osiągnięcia neutralnej dla klimatu produkcji najpóźniej do 2040 r. Od końca 2020 r. energia elektryczna, którą producent kupuje dla wszystkich lokalizacji na całym świecie, pochodzi już z odnawialnych źródeł energii i jest neutralna dla klimatu. W tym celu uzyskiwane są gwarancje pochodzenia zgodnie z kryteriami globalnej inicjatywy RE100.

Oprócz UltraContact NXT, najbardziej zrównoważonej serii opon, w Lousado produkowane są także inne opony do samochodów osobowych, maszyn rolniczych i pojazdów terenowych. Z ponad 30-letnią historią w Portugalii, Continental jest niezawodnym partnerem, który ceni swoje dziedzictwo oraz jest zaangażowany w innowacje zarówno w produkcji opon, jak i technologii motoryzacyjnej.

Fot. Continental

Źródło: <http://www.swiatopon.info/drukujpdf/arttykul/77165>