

# Dlaczego gospodarka obiegu zamkniętego zyskuje na popularności w branży oponiarskiej?

data aktualizacji: 2022.10.12



**Na całym świecie każdego roku wyrzuca się ponad 1 miliard opon wycofanych z eksploatacji (ELT). Wiele z nich trafia na wysypiska śmieci, do spalarni lub co gorsza - do lasów, czy rzek. I choć branża oponiarska już dawno kieruje swoje spojrzenia ku rozwiązaniom wspierającym zrównoważony rozwój, to ostatnie wydarzenia w naszym kraju związane ze środowiskiem mogą sprawić, że działania te zostaną zintensyfikowane.**

A dlaczego jeszcze jest to tak istotne? I co ma wspólnego z tym stopiona sól? Odpowiadamy.

## **Wpływ opon wycofanych z eksploatacji na środowisko**

Od procesu produkcyjnego po utylizację, wyzwania związane ze zrównoważonym rozwojem pojawiają się na wielu etapach cyklu życia opony. Skupmy się jednak na ostatniej - utylizacji. W momencie, w którym ELT są usuwane w sposób sprzeczny zasadom zrównoważonego rozwoju, przyczyniają się do zanieczyszczenia ziemi i powietrza. Statystyki pokazują skalę wyzwania - w sumie na całym świecie każdego roku produkuje się ponad 20 milionów ton nowych opon, z których większość staje się odpadem w przeciągu kilku lat. To nie koniec faktów.

W samej Unii Europejskiej zbieranych jest 3,4 mln ton ELT rocznie. A ok. 46% z nich zostaje całkowicie lub częściowo spalonych, uwalniając miliony ton CO<sub>2</sub>. Szacuje się, że w latach 2018-2020

w wyniku spalania ELT uwolniono 18 milionów ton dwutlenku węgla, co odpowiada całkowitej rocznej emisji CO<sub>2</sub> generowanej przez 3,9 miliona samochodów. Ponadto produkcja opon oraz substratów do ich wytwarzania charakteryzuje się wysokim śladem węglowym. Nie można się zatem dziwić, że temat zużytych opon zainteresował nie tylko samych producentów, ale także przedstawiciele Unii Europejskiej, organizacje ekologiczne, czy finalnie – konsumentów.

## **Sustainability na pierwszym miejscu**

Jak pokazały wyniki badań EY Future Consumer Index, praktycznie co 3 polski konsument uważa się za osobę, która stawia dobro planety na pierwszym miejscu i zwraca uwagę na aspekt zrównoważonego rozwoju w działaniach marek. Z drugiej strony – firmy muszą spełniać także wymagania instytucji unijnych dotyczące, chociażby odpowiedniego zabezpieczenia odpadów powstałych po zakończeniu cyklu życia produktu. Do tego warto dodać aktywność organizacji pozarządowych, wspierających marki w ścieżce prowadzącej do zrównoważonego rozwoju.

- Rynek daje jasny sygnał, że oczekuje transformacji przemysłu do gospodarki obiegu zamkniętego - komentuje Krzysztof Wróblewski, CEO w CONTEC S.A.

- Właśnie dlatego technologie, takie jak piroliza, zwróciły uwagę branży oponiarskiej. Jest to zrównoważona opcja recyklingu opon, która pozwala na realizację modelu cyrkularnego "tire to tire". Dla przykładu - zużyta opona, która trafia do naszego zakładu zostaje w 85% przetransformowana w użyteczne w przemyśle produkty, a w 15% na energię do zasilenia procesu.

Dodatkowo, ślad węglowy produktów instalacji jest znacząco niższy od śladu węglowego surowców chemicznych wyprodukowanych z ropopochodnych.

- I ma to swoje odzwierciedlenie w konkretnych liczbach - odzyskana sadza techniczna (rCB) ma ponad 5 razy mniejszy ślad węglowy, co obecnie stało się bardzo istotne dla podmiotów z branży - dodaje Wróblewski.

## **Piroliza w nowym wydaniu, czyli technologia Molten**

Piroliza to proces znany od lat, lecz jej zastosowanie do recyklingu opon dopiero niedawno zwróciło uwagę branży. A na czym tak naprawdę polega? W procesie pirolizy rozdrobnione opony podgrzewane są do wysokich temperatur w kontrolowanej atmosferze, w specjalnych reaktorach. Brak tlenu sprawia, że zużyta opona nie może się palić, ale mimo tego ulega rozkładowi. W wysokiej temperaturze duże cząsteczki kompozytu, jakim jest guma, rozkładane są na mniejsze.

Finalnie wytwarzane są odzyskana sadza techniczna i gaz pirolityczny, którego większość, po schłodzeniu, kondensuje, tworząc olej bogaty w węglowodory aromatyczne. Pozostały gaz to doskonałe paliwo, które zasila proces. Ostatni produkt procesu to odzyskana sadza techniczna - ważny materiał stanowiący zrównoważony zamiennik niektórych gatunków sadz technicznych.

Warto tu jednak wspomnieć o unikatowej na światową skalę, a stworzonej w Polsce technologii Molten od CONTEC, która pierwsza na świecie wykorzystuje do procesu pirolizy stopioną sól jako nośnik ciepła. Tego rodzaju innowacja uczyniła proces bezpieczniejszym, poprawiła jakość produktów i zmniejszyła ich wpływ na środowisko.

## **Spełniając wymagania branży**

Jak już zostało wspomniane - nacisk na producentów opon przychodzi z wielu stron. Wykorzystując 20% odzyskanej sadzy jako wypełniacza wzmacniającego, opony mogą zapewnić zgodność z klauzulą dyrektywy ELV, która wymaga od producentów stosowania materiałów pochodzących z recyklingu. Z

innej strony - świadomy konsument, który ma podjąć decyzję o wyborze produktu, zweryfikuje faktyczne działania marki. Badania Deloitte wykazały bowiem, że prawie 60% Polaków deklaruje wybór produktów marek, które podejmują działania na rzecz zrównoważonego rozwoju. Natomiast 50% sprawdza, czy jest to zgodne z prawdą.

Jak widać, rosnąca globalna świadomość zmian klimatycznych skłania rządy i przedsiębiorstwa do transformacji ku obiegowi zamkniętemu. Zagospodarowanie surowca, jakim jest ELT odgrywa dużą rolę w realizacji wizji czystszej, bardziej ekologicznej przyszłości. A unowocześniona i zwalidowana technologia pirolizy staje się jednym z jej nieodzownych elementów.

### **Kontekst dla powyższego**

Contec to firma przyspieszająca transformację przemysłu do gospodarki obiegu zamkniętego, która zajmuje się przetwarzaniem opon samochodowych. Zużyta opona, która trafia do Zakładu Contec zostaje w 85% przetransformowana w użyteczne w przemyśle produkty, a w 15% na energię do zasilenia procesu. Dodatkowo, ślad węglowy produktów Instalacji jest znacząco niższy od śladu węglowego konwencjonalnych produktów - dla przykładu rCB ma 5 razy mniejszy ślad węglowy niż sadza techniczna produkowana z ropopochodnych.

Fot. Contec

Źródło: <http://www.swiatopon.info/drukujpdf/arttykul/75186>